الخطوات :

١. ضع مفاتيح التحكم للتغذية الموجبة والسالبة في منصة التجارب بوضع الفصل.
٢. وصل التغذية إلى المنصة عن طريق المفتاح POWER .
٣. اضبط جهد التغذية الموجب (Positive) على +5V .
٤. ضع اللوح PC130-111 في الموضع PC1 .
٥. ضع اللوح PC130-118 في الموضع PC2 .
٦. وصل التغذية إلى اللوحين عن طريق المفتاحين PC2 , PC1 DC Power .
٧. أدخل الأمر F114 باستخدام لوحة المفاتيح .
٨. المطلوب هو إكمال الجدول ، والذي تلحظ أنه يتكون من ثلاثة أرقام ثنائية ،كل رقم يتكون من 4-Bit ولتخزين هذه الأرقام في مسجل الإزاحة قم بالتالي :

أ - ضع المفتاح S2 في اللوح PC130-111 على الوضع النبضي PULSER .
ب - ضع المفتاح S1 في اللوح PC130-118 على وضع الحمل LOAD .
ج - اضغط على المفتاح CLEAR (S2) في اللوح PC130-118 .
د - ضع المفتاح DATA (S3) في اللوح PC130-111 على الخانة (bit) التي عليها الدور في الرقم الأول .
هـ - سجل الخرج ثنائياً في الجزء الأول من الجدول .
و - اضغط ضغطة واحدة على المفتاح S1 في اللوح PC130-111 .
ز - سجل الخرج ثنائياً في الجزء الثاني من الجدول الخرج بعد النبضة .
ح - أعد الخطوات (د ، هـ ، و ، ز) لكل خانات Bit الخاصة بالرقم الأول .
ط - ضع المفتاح S1 في اللوح PC130-118 على الوضع الدائري CIR وقم بعمل مجموعة من النبضات على المفتاح S1 في اللوح PC130-111 فتجد أن المسجل أصبح مسجلاً دائرياً أو حلقياً ، أي أن خرج آخر مرحلة QD سوف تكون دخل لأول مرحلة QA وتتم عملية الإزاحة داخل المسجل مرة أخرى من مرحلة إلى مرحلة أخرى ، وهكذا .